

- modernizacja sterowania maszyn przemysłowych
- projektowanie, przebudowa, rozbudowa sterowników CNC
- projektowanie urządzeń elektronicznych cyfrowych, mikroprocesorowych i analogowych
- projektowanie sterowania opartego na sterownikach PLC
- produkcja prototypowych urządzeń, począwszy od pomysłu do gotowego urządzenia elektronicznego
- wymiana podzespołów elektrycznych, mechanicznych i pneumatycznych
- zmiana napędów pneumatycznych na elektryczne
- projektowanie i wdrażanie systemów przemieszczeń liniowych

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Uniwersalnego konwertera stanów logicznych



Producent i serwis:
CNCPRO S.C.
Ul. Gogola 5
15-166 Białystok
e-mail: biuro@cncpro.pl

1. Opis przetwornika

Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o łączeniu ze sobą elementów automatyki o niekompatybilnych poziomach napięć sygnałów. Zastosowanie optoizolacji pomiędzy wejściem i wyjściem układu dodatkowo rozszerza zakres możliwych zastosowań.

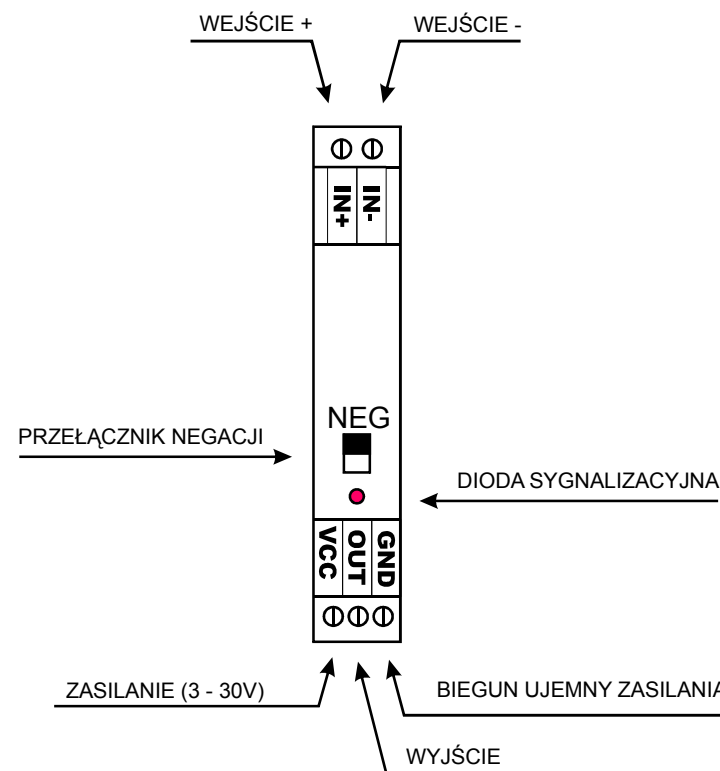
Zasada działania:

Podanie napięcia na wejście urządzenia powoduje zmianę stanu wyjścia na wysoki lub niski (w zależności od położenia przełącznika NEG). Wysokość napięcia wyjściowego jest zależna od napięcia zasilania konwertera. Umożliwia to na przykład podłączanie sterowników z wyjściem 3,3V – 5V do logiki PLC 24V lub w odwrotną stronę, oraz wybór czy sygnał ma być zanegowany, czy też nie zanegowany.

2. Dane techniczne:

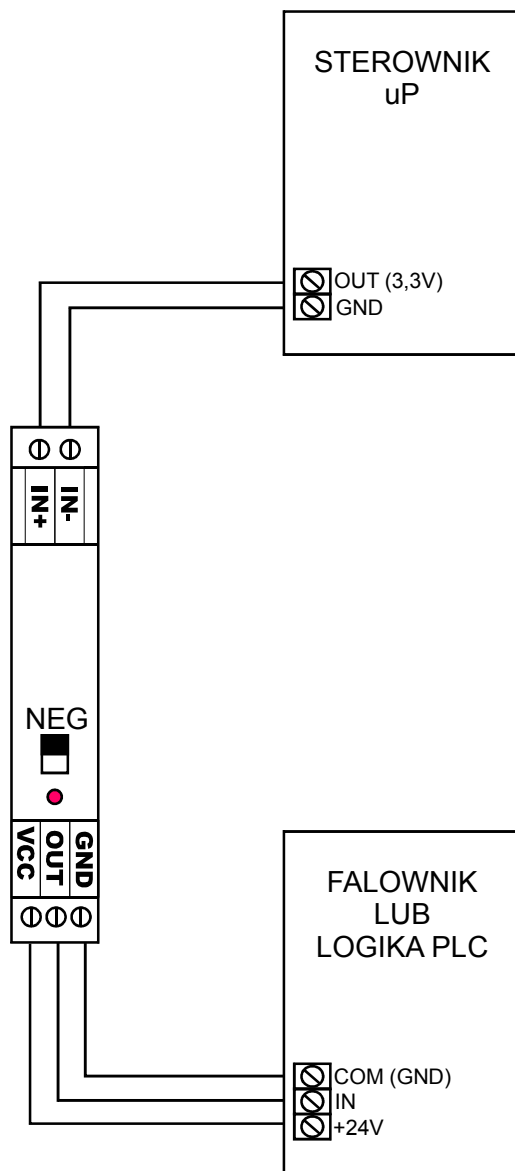
Napięcie zasilające	3,3V – 30V
Maksymalny prąd wyjściowy	100 mA
Maksymalne napięcie wyjściowe w stanie wysokim	$V_{cc} - 1,2V$
Minimalne napięcie w stanie niskim	$V_{ss} + 1,2V$
Napięcie wejściowe	3,0V – 30V
Prąd wejściowy	3,5 mA – 3,8 mA
Minimalny czas trwania impulsu	0,5 ms
Obudowa na szynę DIN	1U
Wymiary	długość 90,0 mm szerokość 17,8 mm wysokość 65,0 mm
Waga	ok. 100g

3. Opis wyprowadzeń przetwornika:



4. Przykładowy sposób podłączenia przetwornika:

WAŻNE!!!
NALEŻY ZWRÓCIĆ
SZCZEGÓLNA UWAGĘ
NA POLARYZACJĘ
SYGNAŁÓW WEJŚCIOWYCH
I WYJŚCIOWYCH
I ZASILANIA
NIEPRAWIDŁOWE
PODŁĄCZENIE MOŻE
SPOWODOWAĆ USZKODZENIE
URZĄDZENIA!!!!



5. Eksploatacja :

Moduł konwertera stanów przeznaczony jest do pracy ciągłej, nie wymaga uruchomienia, przy prawidłowym podłączeniu przewodów działa poprawnie.

Zalecamy:

-Zwrócić szczególną uwagę na biegunowość zasilania oraz zacisków wejściowych.

-Zamontowanie z dala urządzeń powodujących generowanie zakłóceń np. z dala od zasilaczy impulsowych napędów, falowników, filtrów sieciowych etc.

-Pomimo zastosowania precyzyjnych elementów elektronicznych, wpływ temperatury na urządzenie może powodować rozrzut parametrów w niewielkim zakresie, co nie powinno mieć dużego znaczenia na jakość regulacji, zalecamy więc trzymać się zakresów temperatur z danych technicznych urządzenia.

Firma CNCPRO S.C. nie bierze odpowiedzialności wynikające z użytkowania urządzenia, jak i z nie prawidłowego jego podłączenia i ryzyka z tego wynikającego.